

ABOUT SHUOHTAY

關於碩泰

油，不只是耗材，而是值得管理的資源。

自 1990 年起，碩泰深耕工業潤滑油與金屬加工液，以 VALID 系列為核心產品，並導入國際高規格精密加工油品、食品級白油與工業潤滑油，累積三十餘年技術與現場應用經驗。從一般金屬加工到航太、醫療等高端製程，我們依據材質、製程條件與設備環境，協助客戶選用合適油品，提升加工穩定性與使用效益。

油品的表現，不只取決於配方，更取決於使用方式。碩泰從現場判讀出發，結合油品專業與用油管理，協助客戶穩定加工品質、延長刀具與油品壽命。2020 年起，碩泰與關係企業碩泰源貿易（領有廢棄物清除許可）進一步串聯油品供應、使用管理與後端合法清運，讓油品從進廠、使用到離場，都能被妥善管理。

材質應用 MATERIALS WE PROCESS



ESG

用循環創造價值
共創永續未來

碩泰以植物性環保配方延長槽液壽命、降低耗用，透過用油管理與合法清運，讓油品從進廠到離場都被妥善對待。我們遵循 ISO 14064-1 標準完成組織溫室氣體盤查，從自身做起，與客戶攜手共創永續未來。

一體化油品管理方案 INTEGRATED OIL LIFECYCLE MANAGEMENT



品質與永續承諾 QUALITY & SUSTAINABILITY

ISO 9001 品質管理系統認證 ISO 14064-1 溫室氣體盤查架構 RoHS REACH SGS

碩泰通過 ISO 9001 品質管理系統認證，並遵循 ISO 14064-1 標準完成組織溫室氣體盤查；產品符合 RoHS 與 REACH 規範，可依客戶需求提供 SGS 檢測報告，持續落實品質管理、環境責任與產品合規要求。

以專業解決需求，以信賴建立長遠合作

歡迎與碩泰團隊聯繫，為您提供最合適的一體化油品管理方案。

聯繫碩泰 CONTACT US



北部 | 238034 新北市樹林區東豐街 43 號
No. 43, Dongfeng St., Shulin Dist., New Taipei City 238034, Taiwan
T +886-2-8686-7013 F +886-2-8686-0637



中部 | 408008 臺中市南屯區文心南路 73 號 21 樓之 1
21F.-1, No. 73, Wenxin S. Rd., Nantun Dist., Taichung City 408008, Taiwan
T +886-49-2353900 F +886-49-2353222



service@shuohtay.com



www.shuohtay.com

全方位問題解決

針對油水分離、異味、發泡等加工現場常見問題，提供專業技術對策。

提升量產效率

有效縮短設備停機等待時間，協助產線提升整體產能與生產效率。

降低生產成本

透過完整的用油管理與保養機制，延長槽液壽命、降低生產與維護成本。



LINE 官方帳號

您值得信賴的油品管理夥伴
Your Trusted Oil Lifecycle Management Partner



EXPERTISE
TRUST
VALUE
GROWTH
SUSTAINABILITY

PRODUCT CATALOG

油品循環 無限可能

Every Drop.
Beyond Limits.

Metalworking Fluids
金屬加工液

Industrial Lubricants
工業潤滑油

Food Grade White Oil
食品級白油

Aerospace & Medical Grade Fluids
航太與醫療等級加工液

Creating Value Throughout the Oil Lifecycle,
Shaping a Sustainable Future Together

碩泰企業有限公司



碩泰油品系列

SHUOHTAY VALID SERIES | 自有品牌、量身打造
水性金屬切削液・油性金屬切削液・液壓油・滑道油



穩定加工，從對的油開始。

VALID 系列為碩泰開發之核心品牌，涵蓋水性與油性金屬切削液，以及液壓油與滑道油。

A | 水性金屬切削液 | WATER-BASED METALWORKING FLUIDS

系列	適用	核心特性
SUPERCUT 500	鑄鐵・碳鋼・黑色金屬與鋁合金等泛用多材質	植物性半合成 高防鏽 軟硬水低泡
SUPERCUT 630	鋁・鎂・等有色金屬合金與鐵金屬	高抗硬水 潤滑極壓性佳 槽液壽命長 植物性環境友善
SUPERCUT 1000	研削・精密磨削	全合成 完全拒油 清淨冷卻性佳
SUPERCUT 2000	鋁・銅合金等有色金屬與黑色金屬等	植物酯生物穩定性佳 低消耗 高防鏽
SUPERCUT 3000	白鐵・合金鋼等高硬度金屬	高極壓性 低損耗刀壽佳 卓越防鏽

B | 油性金屬切削液 | OIL-BASED CUTTING FLUID

型號	特性
S650	低油霧、氣味溫和，兼具良好清淨性。
S850	中黏度含極壓添加劑，加工面光澤佳，延長刀具壽命。
S900	適用白鐵等困難精密材質，極低油霧。
S950	極低油霧、清淨性佳，切削力高。

C | 液壓油／滑道油／工業潤滑油 | HYDRAULIC OIL & WAY OIL & INDUSTRIAL LUBRICANTS

滑道油
工具機械導軌用油，高黏度指數、優異滑動性能、高負荷承受力，抗磨抗蝕。

液壓油
耐高溫高壓抗磨，具優異抗氧化、抗乳化及水解安定性，低傾點、相容各式油封。

工業潤滑油
各種工業潤滑劑潤滑脂等。

產業應用 | INDUSTRIES

金屬加工業
Metalworking Industry

汽機車・自行車零件業
Automotive, Motorcycle & Bicycle Components

五金扣件・手工具業
Fasteners, Hardware & Hand Tools

模具業
Mold & Die Industry

機械設備業
Machinery & Equipment

無人機・軍工業
UAV & Defense Industries

頂級進口油品

IMPORTED PRECISION FLUIDS
高要求製程，需要高規格流體。

MASTER・MERCool・QUALICHEM | 航太・醫療・半導體相關產業

MASTER TRIM

型號	代表特性
TRIM C290	全合成重極壓，適用有色金屬如 6061、7075、2024、3000 系列航空用鋁
TRIM Microsol 585XT	長效半合成重負荷，Boeing・Bombardier・Airbus 等多家航太認證與醫療器材用油
TRIM Microsol 692XT	與多種材質兼容，包括鈦合金、高鎳合金、銅、銅、鋁合金等，航太認證
TRIM E715	航太認證(Safran)，抗硬水性佳、低泡沫，泛用多金屬，適合中至高負荷的加工與磨削作業
TRIM E935	高階萬用型切削液，機械潤滑性強，適用於各種鐵質與非鐵金屬的切削
TRIM C270	全合成研削液，冷卻與沉降性優異，不含氯與硫極壓劑，醫材與航太適用
TRIM C115RT	廣泛適用於鑄鐵、鋼材、塑膠、玻璃、陶瓷與石英等複合材料的磨削作業

MERCool

型號	代表特性
Mer-Cut 267	高性能半合成液，適合敏感航空鋁合金（如 319、356、6061T-6、7075）與黃銅加工，並對黑色金屬提供優異防銹與防腐蝕保護
Mer-Cool 355C	中性 pH 全合成重極壓，多功能研削液，環保配方皮膚溫和、低氣味
Mer-Cool 370	重極壓型全合成切削液，專為應對鐵材與困難加工工序而設計，適用拉削、深孔鑽、齒輪滾削、槍鑽或鉸孔等高負荷應用場景

QUALICHEM

型號	代表特性
XTREME CUT 267	適用於黑色金屬與有色金屬的切削與研磨作業。適用於敏感性航太鋁合金。同時對黑色金屬提供卓越防銹與抗腐蝕保護。

產業應用 | INDUSTRIES

航太產業
Aerospace Industry

醫療器材業
Medical Devices Industry

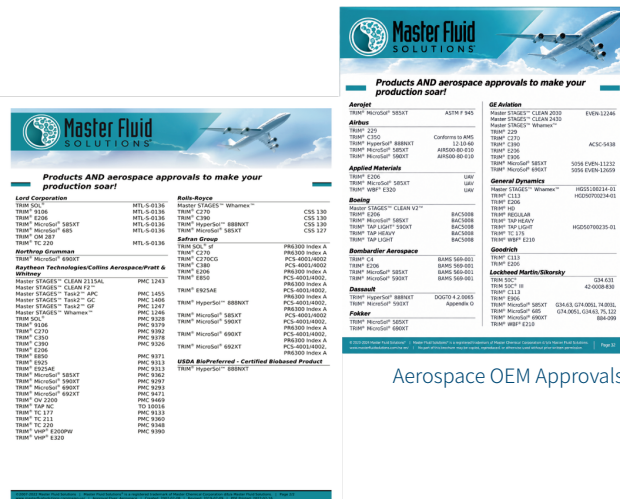
半導體設備業
Semiconductor Equipment Industry

精密模具業
Precision Mold & Die Industry

無人機・軍工業
UAV & Defense Industries



MASTER FLUID SOLUTIONS 航太 OEM 認證



食品級白油

FOOD GRADE WHITE OIL

認證級純淨，安心進入食品接觸面。

專為高規格特殊應用而設計，適用於保養品基底油、食品容器脫模及蔬果保護塗層等專業製程。



APAR POWEROIL PEARL H350

高純度深度加氫精製，無色、無味、低雜質，符合多國食品與醫藥級標準。

FDA 21 CFR 178.3620	USP / NF	EP	NSF H1 / HX-1
---------------------	----------	----	---------------

應用：紙杯脫膜 | 醫療製劑 | 化妝品原料 | 蔬果保護塗料
延伸系列：Petrolatum / White Vaseline（食品・醫藥・化妝品） | Insulating Oil（變壓器・電氣設備）
從精密加工到食品、醫藥與化妝品應用，碩泰依製程條件與使用需求，協助客戶選用合適油品。

技術支援 × 現場問題處理 | TECHNICAL SUPPORT

加工品質不穩，問題不一定在機台。

機台還沒到壽命，加工就先不穩。很多時候不是設備老了，是油品沒有被持續管理。濃度沒入量 | 槽液劣化沒發現 | 廢油不知道怎麼合法處理

△ 油品選型與客製配方

◎ 用油管理與技術輔導

🔍 油品健檢與槽液診斷

□ 合法清運與相關證明

油品、濃度、水質、污染與操作條件往往互相影響。碩泰從現場判讀開始，先找出問題，再提出適配方案。

常見症狀 | 發臭 | 起泡 | 生鏽 | 刀耗快 | 加工面粗糙